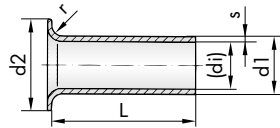
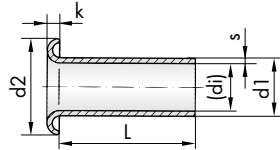


Rohrniete tubular rivets

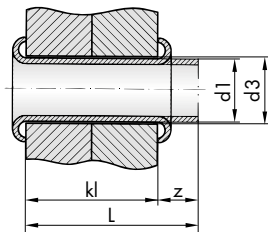
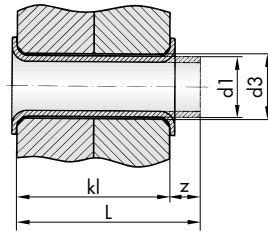
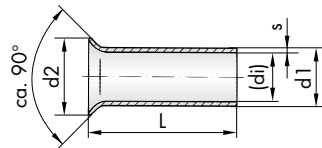
Form A mit Flachkopf
form A (flat)



Form B mit Rundkopf
form B (rolled)



Form C mit Senkkopf
form C (countersunk)



Nicht aufgeführte Abmessungen mit anderen Durchmessern und Wandstärken können ebenfalls gefertigt werden. Bei technischen Fragen stehen Ihnen unsere Techniker jederzeit zur Verfügung. Bitte sprechen Sie uns an.

Other dimensions which are not given in the table are also available. For technical advise please consult one of our Engineers.

Bestellbeispiel ordering example

| Werkstoff material | Benennung name | d1 | s | L | Kopfform head form | Oberfläche finish |
|--|---------------------------|----|-----|----|-----------------------|---------------------------------------|
| Messing brass | Rohrniet tubular rivet | 5 | 0,5 | 20 | A | ohne = blank clean |
| Ms-RN A 5 x 0,5 x 20 mm, DIN 7340, blank brass tubular rivet A 5 x 0,5 x 20 mm, DIN 7340, clean | | | | | | |
| Kupfer copper | Rohrniet tubular rivet | 2 | 0,2 | 3 | B | versilbert 5 µm silver plated 5 µm |
| Cu-RN B 2 x 0,2 x 3 mm, DIN 7340, versilbert 5 µm copper tubular rivet B 2 x 0,2 x 3 mm, DIN 7340, silver plated 5 µm | | | | | | |

Längenangabe (L) und Oberfläche nach Bedarf
length (L) and finish as customer requires

Toleranzen nach DIN 7340 (Maße in mm) Falls nichts anderes vereinbart wurde, fertigen wir Rohrniete wie folgt:
tolerances according DIN 7340 (mm) If no dimensions have been prearranged we produce according the tolerances below:

| Schaft-Ø tube-Ø | d1 | 1 | 1,2 | 1,5 | 2 | 2,5 | 3 | 4 | | | | | | | | |
|---|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|------|-----|-----|------|-----|-----|
| | Tol. | ±0,03 | ±0,03 | ±0,03 | ±0,03 | ±0,03 | ±0,05 | ±0,05 | ±0,07 | | | | | | | |
| Wanddicke wall thickness | s±10% | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,25 | 0,2 | 0,3 | 0,25 | 0,3 | 0,4 | 0,25 | 0,3 | 0,5 | 0,3 | 0,4 | 0,5 |
| | (result. Innen-Ø) (result. internal Ø) | di | 0,6 | 0,8 | 1,1 | 1 | 1,6 | 1,4 | 2 | 1,9 | 1,7 | 2,5 | 2,4 | 2 | 3,4 | 3,2 |
| Kopf-Ø head-Ø | d2 | 1,6 | 2 | 2,5 | 3,2 | 4 | 4,5 | 6 | | | | | | | | |
| | Tol. | ±0,15 | ±0,15 | ±0,15 | ±0,2 | ±0,2 | ±0,2 | ±0,25 | | | | | | | | |
| k ca. | | 0,25 | 0,3 | 0,35 | 0,4 | 0,4 | 0,45 | 0,4 | 0,5 | 0,6 | 0,5 | 0,5 | 0,6 | 0,65 | 0,7 | 0,8 |
| r max. | | 0,2 | | | 0,25 | | | 0,3 | | | 0,4 | | | | | |
| Durchgangsloch d3 drill hole d3 | | 1,1 | 1,3 | 1,6 | 2,2 | 2,7 | 3,2 | 4,3 | | | | | | | | |
| Überstand „z“ n. DIN ca. (Empfehlung 90% „z“) turnover „z“ acc. DIN ca. (we recommend 90% „z“) | | 0,8 | 1 | 1,1 | 1,2 | 1,2 | 1,5 | 1,4 | 1,7 | 2 | 1,8 | 2 | 2,2 | 2 | 2,2 | 2,5 |

| Schaft-Ø tube-Ø | d1 | 5 | 6 | 8 | 10 | | | | | | | | | | |
|---|---|-------|-------|-------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|------|-------|------|
| | Tol. | ±0,07 | ±0,1 | ±0,1 | ±0,1 | ±0,1 | | | | | | | | | |
| Wanddicke wall thickness | s±10% | 0,3 | 0,5 | 0,75 | 0,4 | 0,5 | 0,75 | 1 | 0,4 | 0,5 | 0,75 | 1 | 0,5 | 0,75 | 1 |
| | (result. Innen-Ø) (result. internal Ø) | di | 4,4 | 4 | 3,5 | 5,2 | 5 | 4,5 | 4 | 7,2 | 7 | 6,5 | 6 | 9 | 8,5 |
| Kopf-Ø head-Ø | d2 | ±0,13 | ±0,17 | ±0,22 | ±0,18 | ±0,2 | ±0,25 | ±0,3 | ±0,18 | ±0,2 | ±0,25 | ±0,3 | ±0,2 | ±0,25 | ±0,3 |
| | Tol. | 7,5 | 9 | 12 | 15 | | | | | | | | | | |
| k ca. | | 0,75 | 0,9 | 1 | 0,95 | 1 | 1,1 | 1,3 | 1,2 | 1,3 | 1,4 | 1,5 | 1,5 | 1,6 | 1,7 |
| r max. | | 0,5 | | 0,6 | | | 0,8 | | | 1 | | | | | |
| Durchgangsloch d3 drill hole d3 | | 5,3 | | 6,4 | | | 8,4 | | | 10,5 | | | | | |
| Überstand „z“ n. DIN ca. (Empfehlung 90% „z“) turnover „z“ acc. DIN ca. (we recommend 90% „z“) | | 2,5 | 3 | 3,5 | 2,5 | 3 | 3,5 | 4 | 3 | 3,5 | 3,7 | 4 | 3,5 | 3,7 | 4 |

Längentoleranzen tolerances for length

| Länge L length L | 2 – 3 | 3,1 – 6 | 6,1 – 10 | 10,1 – 18 | 18,1 – 30 | 30,1 – 50 | 50,1 – 60 |
|-----------------------|-------|---------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Toleranz tolerance | ±0,12 | ±0,15 | ±0,18 | ±0,2 | ±0,25 | ±0,3 | ±0,35 |

Werkstoffe materials

| Standard-Werkstoffe standard materials | |
|---|--|
| Messing (Ms) <i>brass</i> | Aluminium (Al) <i>aluminium</i> |
| Kupfer (Cu) <i>copper</i> | Edelstahl (Est) <i>stainless steel</i> |
| | Stahl (St) <i>steel</i> |